

# Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V.

Mitglied in der IG Mittelrheinischer Karneval e.V. und im Bund Deutscher Karneval



[Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V. • Postfach 11 25 • 65469 Bischofsheim](#)

An alle Freunde des  
Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V.  
und der tanzenden Männerbeine

1. Vorsitzende:  
Kerstin Diel

Postfach 11 25  
65469 Bischofsheim  
E-Mail: [vorsitzender@bcv1950.de](mailto:vorsitzender@bcv1950.de)  
Internet: [www.bcv1950.de](http://www.bcv1950.de)

## Spaß an Altweiberfastnacht 14. Männerballett-Tanzturnier am 28.02.2019

Unser Motto für 2018/2019

Wird bald bekannt gegeben! 😊

Liebe Freunde des Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V.,

in der zurückliegenden Kampagne ist es uns wieder gelungen, ein tolles und sehr gut besuchtes Tanzturnier zu veranstalten. An diesen Erfolg möchten wir anknüpfen und sind daher schon in der Planung zu unserem 14. Männerballett-Tanzturnier.

Hierzu laden wir Euch am **28. Februar 2019** ins Bürgerhaus Bischofsheim ein. Folgende Preise gibt es zu gewinnen:



2. Platz: 222 EUR

**1. Platz: 333 EUR**

3. Platz: 111 EUR

---

### Bankverbindung:

Kreissparkasse Groß-Gerau · Hauptzweigstelle Bischofsheim · BLZ: 508 525 53 · Kto: 100 04 166  
IBAN: DE91 5085 2553 0010 0041 66 · BIC: HELADEF1GRG

# Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V.

Mitglied in der IG Mittelrheinischer Carneval e.V. und im Bund Deutscher Carneval



Wir würden uns freuen, wenn Ihr auch in der nächsten Kampagne Zeit und Lust habt, uns mit Eurer Teilnahme zu unterstützen. Schickt bitte den beigefügten Meldebogen bis

**spätestens 30.11.2018**

an [juergen.vogler@jv-fdl.de](mailto:juergen.vogler@jv-fdl.de) oder an [schriftfuehrer@bcv1950.de](mailto:schriftfuehrer@bcv1950.de) zurück.

Um den zeitlichen Rahmen nicht zu sprengen, möchten wir die Anzahl der Gruppen auf 12 begrenzen, die nach der Reihenfolge des Meldungseingangs berücksichtigt werden. Nähere Einzelheiten schicken wir den Teilnehmern rechtzeitig zu. Selbstverständlich können Fragen jederzeit an Kerstin Diel (vorsitzender@bcv1950.de) und an Jürgen Vogler gerichtet werden.

**Aufgrund der großen Nachfrage bieten wir wieder an:**

**Sitzplätze nur mit Sitzplatzkarten im Vorverkauf für 10€ und Vorkasse!!!**

Mit närrischen Grüßen

1. Vorsitzende

Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V.

[Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V. · Postfach 11 25 · 65469 Bischofsheim](#)

1. Vorsitzende:  
Kerstin Diel

---

#### Bankverbindung:

Kreissparkasse Groß-Gerau · Hauptzweigstelle Bischofsheim · BI  
IBAN: DE91 5085 2553 0010 0041 66 · BIC: HI

Postfach 11 25  
65469 Bischofsheim  
E-Mail: [vorsitzender@bcv1950.de](mailto:vorsitzender@bcv1950.de)  
Internet: [www.bcv1950.de](http://www.bcv1950.de)

# Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e.V.

Mitglied in der IG Mittelrheinischer Carneval e.V. und im Bund Deutscher Carneval



Bischofsheimer Carneval-Verein 1950 e. V.  
Postfach 11 25

65469 Bischofsheim

Absender:

Verein: \_\_\_\_\_  
Name: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
Plz / Ort: \_\_\_\_\_  
Tel.: /Fax: \_\_\_\_\_  
E-Mail: \_\_\_\_\_

## Meldebogen für das Männerballett-Tanzturnier am 28.02.2019

- Wir nehmen an dem Turnier teil. (Tänzer und Trainer haben freien Eintritt.)
- Wir benötigen zusätzlich \_\_\_\_\_ Eintrittskarten zum Preis von je 7,00 € Stehplatz Vorverkauf ( 8€ an der Abendkasse) oder 10,00 € Sitzplatz nur im Vorverkauf und Vorkasse auf das u.g. Konto (nur so lange der Vorrat reicht). Die Karten sind gesammelt von einer Person abzuholen.
- Das Startgeld in Höhe von 25,00 € überweisen wir spätestens 14 Tage vor der Veranstaltung auf das unten genannte Konto**
- Wir können leider nicht teilnehmen

	Name der Gruppe	Anzahl Tänzer	Anzahl Betreuer (max. 2)
Wir nennen uns:			

Name der Kommandeuse / des/r Trainers/in: \_\_\_\_\_

Sonstiges: \_\_\_\_\_

### **Bankverbindung:**

Kreissparkasse Groß-Gerau · Hauptzweigstelle Bischofsheim · BLZ: 508 525 53 · Kto: 100 04 166  
IBAN: DE91 5085 2553 0010 0041 66 · BIC: HELADEF1GRG